

HELITRONIC ESSENTIAL

经济型工具磨削机床用于生产直径1–100 mm
且总长不超过255mm的刀具



关键要素

HELITRONIC是高端工具磨削技术领域的全球性代名词，在我们的产品家族中，HELITRONIC ESSENTIAL是生产灵活多变的回转类型刀具的理想机床。



HELITRONIC ESSENTIAL

机床主体

机床主体采用坚固的灰色铸铁材料，龙门式结构

直线轴X、Y、Z轴采用滚珠丝杠传动

旋转轴A、C轴采用蜗轮蜗杆传动

各轴配备绝对值编码器但不配备限位开关

磨削主轴采用无级伺服电机驱动：

最大功率：9 kw

磨削主轴转速：0 – 10500 min⁻¹

皮带磨削主轴：

双主轴磨头采用皮带驱动，NCT锥柄接口带端面安装，每个主轴端可装备3片砂轮

主轴直径 70 mm

最大砂轮直径 150 mm

刀具数据

刀具重磨直径 ≥ 3 mm

刀具生产直径 ≥ 1 mm

整体加工直径 ≤ 100 mm

整体加工最大刀具长度 185 mm

周齿磨削最大刀具长度 255 mm

端齿磨削最大刀具长度 185 mm

选项

- 自动夹具刀柄系统，符合DIN 69871标准的ISO50锥柄和符合DIN 69872的紧固销
- 自动工作台，用于加工长刀具所需的手动附加装置
- 手动刀具支承架，如：刀具支撑架和支撑尾座，用于精密磨削长刀具

磨致机械（上海）有限公司

上海市嘉定区安亭泰顺路1128号

中国上海，邮编：201814

电话 +86 21 3958 7333

传真 +86 21 3958 7338

info@grinding.cn

www.grinding.cn

Walter Maschinenbau GmbH

Joepstrasse 5 · D-72072 Tübingen

电话 +49 7071 9393-0

传真 +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com

www.walter-machines.com

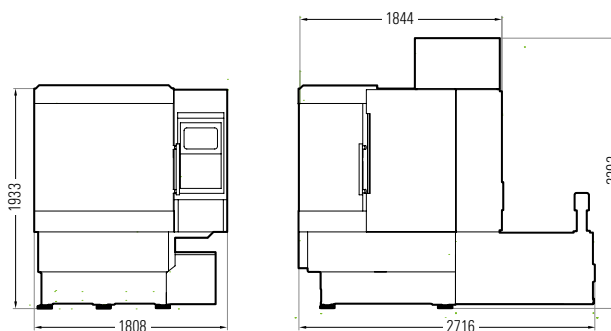
欲知详细信息，请与我们联系：

Walter Maschinenbau GmbH

Joepstraße 5 · 72072 Tübingen · Deutschland

电话 +49 7071 9393-0 • 传真 +49 7071 9393-695

info@walter-machines.com



HELITRONIC ESSENTIAL 尺寸单位为毫米。

CreatingToolPerformance

www.walter-machines.com · www.ewag.com



磨削



电解



激光



测量



软件



客户关怀